

GX

ELEKTRYCZNE UKŁADARKI

KOMPAKTOWE UKŁADARKI

TA KOMPAKTOWA UKŁADARKA JEST IDEALNYM ROZWIĄZANIEM DLA PRACY W OGRANICZONYCH PRZESTRZENIACH A PRZY TYM WYGLĄDA SOLIDNIE I WIARYGODNIE. WYKORZYSTANIE DO PRODUKCJI WYSOCE ODPORNEJ STALI A DO WIELU CZĘŚCI RÓWNIEŻ STOPÓW ŻELAZA TO TYLKO NIEKTÓRE Z CECH ŚWIADEKujących O WYSOKIEJ JAKOŚCI NASZEJ MASZINY. SERIA GX10 WYPOSAŻONA JEST W POJEDYNCZY MASZT I CHARAKTERYZUJE SIĘ UDŁWIGIEM 1000 kg. SERIA GX12 TO UDŁWIG DO 3500 kg I MASZT TYPU DUPLEX.

GX/Straddle



CECHĄ GŁÓWNA SERII STRADDLE JEST MOŻLIWOŚĆ DOPASOWYWANIA WIDEL I RAMION PODPOROWYCHW ZAŁĘŻNOŚCI OD ILOŚCI DOSTĘPNEJ PRZESTRZENI I ROZMIARU ŁADUNKU.

GX/Free Lift



TA UKŁADARKA TO POŁĄCZENIE STANDARDOWEJ UKŁADARKI Z SERII GX Z OPCJĄ WOLNEGO SKOKU NA WYSOKOŚĆ DO 1392mm OD PODŁOŻA BEZ WYSUWANIA MASZTU. Z TEGO POWODU UKŁADARKA MOŻE BYĆ RÓWNIEŻ WYKORZYSTYWANA W POMIĘSZCZENIACH O OGRANICZONEJ WYSOKOŚCI.

GX/PLUS



SERIA GX JEST RÓWNIEŻ DOSTĘPNA W WERSJI PLUS Z MOCNIEJSZĄ BATERIĄ SEMITRAKCYJNĄ LUB Z BATERIĄ ŻELOWĄ. BATERIE INSTALOWANE W MODELACH PLUS POZWALAJĄ PONADTO NA WIĘKSZĄ ILOŚĆ CYKLI ŁADOWANIA I DAJĄ WIĘKSZĄ AUTONOMIĘ PRACY.



bateria i ładowarka zintegrowana
dostępny z podwójną komendą unoszenia
dostępny z poliuretanowym
kołem napędowym

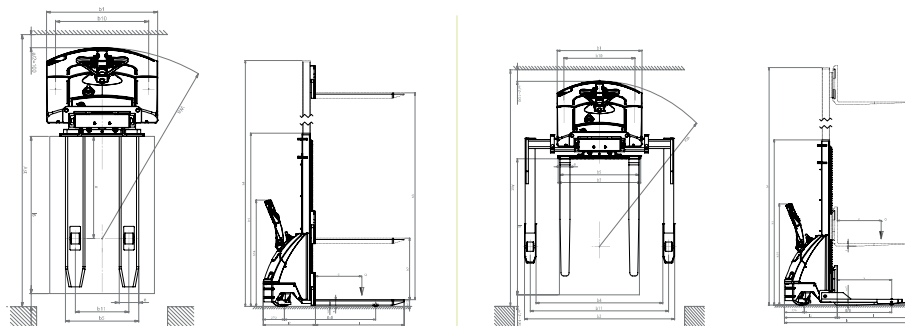
DYSZEL

- przycisk motylkowy do sterowania szybkością.
- przycisk bezpieczeństwa z sygnałem dźwiękowym.
- wskaźnik rozładowania baterii.
- licznik motogodzin (dla wersji plus i żel).
- możliwość instalacji podwójnej komendy.



OSŁONA

- "Podwójna" osłona ABS to synonim trwałości i praktycznej wygody. Usunięcie tylnej osłony zapewnia przyspieszenie czynności serwisowych. Grubość osłony czyni maszynę trwalszą.



GX

GX STRADDLE

			LIFTER						
			GX 10/20	GX 10/20 GEL	GX 12/25	GX 12/25 GEL	GX 12/35 PLUS	GX 12/35 STRADDLE	GX 12/35 STRADDLE
OPS	1.1	PRODUCENT							
	1.2	MODEL							
	1.3	STEROWANIE							
	1.4	OPERATOR							
WAGI	1.5	ŁADOWNOŚĆ NOMINALNA	Q	kg	1000	1000	1200	1200	1200
	1.6	ŚRODEK UDZWIĞU	c	mm	600	600	600	600	600
	1.8	ODLEGŁOŚĆ ŁADUNKU, ŚRODEK OSI JEZDNEJ OD WIDEL	x	mm	785	785	785	785	740
	1.9	BAZA KÓŁ	y	mm	1185	1185	1185	1185	1185
KOLARZAMA	2.1	WAGA SERWISOWA Z BATERIĄ (linia 6, 5)		kg	413	434	531	578	665
	2.2	NACISK NA OS Z ŁADUNKIEM, PRZÓD/TYL		kg	457/956	470/964	585/1146	611/1165	656/1209
	2.3	NACISK NA OS BEZ ŁADUNKU, PRZÓD/TYL		kg	302/111	315/119	398/133	424/152	464/201
	3.1	KOŁA			G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
WYMIARY	3.2	ROZMIAR KÓŁ, PRZÓD (Ø x szerokość)			240x60	240x60	250x76	250x76	250x76
	3.3	ROZMIAR KÓŁ, TYŁ (Ø x szerokość)			82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
	3.4	KOŁA RÓDZNE (Ø x szerokość)			150x40	150x40	150x40	150x40	150x40
	3.5	KOŁA, ILOŚĆ (n=JEZDNI PRZÓD/TYL)			1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2
OSIAGI	3.6	ROZSTAW KÓŁ, PRZÓD	b10	mm	710	710	710	710	710
	3.7	ROZSTAW KÓŁ, TYŁ	b11	mm	410	410	410	410	1080-1387
	4.2	WYSOKOŚĆ, MASZT ZŁOŻONY	h1	mm	2370	2370	2250	2250	2425
	4.3	WOLNY SKOK	h2	mm	1910	1910	80	80	80
SILNIKI ELEKTRYCZNE	4.4	PODNOŻENIE	h3	mm	1910	1910	3410	3410	3710
	4.5	WYSOKOŚĆ, MASZT WYSUNIĘTY	h4	mm	2370	2370	3915	3915	4270
	4.9	WYSOKOŚĆ, DYSZLA W POZYCJI DO JAZDY MIN/MAX	h14	mm	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390
	4.15	WYSOKOŚĆ, WIDEL OPUSZCZONYCH	h13	mm	90	90	90	90	35
SILNIKI ELEKTRYCZNE	4.19	ŁĘGOSĆ CAŁKOWITA	l1	mm	1825	1825	1825	1825	1715
	4.20	ŁĘGOSĆ DO CZOŁA WIDEL	l2	mm	675	675	675	675	715
	4.21	SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA, PRZÓD/TYL	b1	mm	850	850	850	850	850/1197-1504
	4.22	WYMIARY WIDEL	s/b1	mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	35/100/1000
SILNIKI ELEKTRYCZNE	4.24	SZEROKOŚĆ SARETKI WIDEL	b3	mm	650	650	650	650	925
	4.25	ZEWNIĘTRZNY ROZSTAW WIDEL	b5	mm	560	560	560	560	230-790
	4.32	ODLEGŁOŚĆ OD PODŁOŻA	m2	mm	20	20	20	20	40
	4.33	KORYTARZ ROBOCZY DLA POPRZECZNEJ PALETY 1000X1200mm.	Ast	mm	2297	2297	2297	2297	2314
SILNIKI ELEKTRYCZNE	4.34	KORYTARZ ROBOCZY DLA PODŁOŻNEJ PALETY 800X1200mm.	Ast	mm	2236	2236	2236	2236	2270
	4.35	PROMIEN SKRETU	Wa	mm	1460	1460	1460	1460	1460
	5.1	PREDKOŚĆ JAZDY, Z/BEZ ŁADUNKU		km/h	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5
	5.2	PREDKOŚĆ PODNOŻENIA, Z/BEZ ŁADUNKU		m/s	0,09/0,12	0,09/0,12	0,09/0,12	0,09/0,12	0,08/0,12
SILNIKI ELEKTRYCZNE	5.3	PREDKOŚĆ OPUSZCZANIA, Z/BEZ ŁADUNKU		m/s	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1
	5.8	ZDOLNOŚĆ DO POKONYWANIA WZNIESIEŃ, Z/BEZ ŁADUNKU		%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
	5.10	HAMULEC			ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY
	6.1	MOC SILNIKA JAZDY		kW	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7
SILNIKI ELEKTRYCZNE	6.2	MOC SILNIKA UNOSZENIA		kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	6.4	NAPĘDZIE AKUMULATORA, NOMINALNA POJEMNOŚĆ C5		W/h	24/74 (C20)	24/70 (C5)	24/92 (C20)	24/100 (C5)	24/92 (C20)
	6.5	WAGA BATERII		kg	58	60	44	80	78
	6.4	POZIOM GŁOSNOŚĆ DLA OPERATORA		dB(A)	67	67	67	67	67

G = Gumar, N = Nylon, P = Poliuretan, A = Stal, NE = Nylon extra

MODEL		h3	mm	810	1510	2410	2750	2910	1780	1780	1980	2250
PODNOŻENIE		h3	mm	1300	1970	1780	1967	1980	1780	1980	1980	2250
WYSOKOŚĆ, MASZT ZŁOŻONY		h1	mm	810	1510	-	1382	-	-	-	-	80
WOLNY SKOK		h2	mm	1300	1970	2985	3335	3385	2985	3385	3385	3915
WYSOKOŚĆ, MASZT PODNIOSIENY		h4	mm	372	393	481	508	496	585	580	615	615
WAGA SERWISOWA Z BATERIĄ			kg	428/944	443/950	545/1136	564/1144	559/1137	582/1183	596/1184	617/1198	617/1198
NACISK NA OS Z ŁADUNKIEM, PRZÓD/TYL			kg	273/99	288/105	358/123	381/127	372/124	380/185	394/186	426/189	426/189
NACISK NA OS BEZ ŁADUNKU, PRZÓD/TYL			kg									